

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AЯ36.B.00927

Серия RU № 0148118

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Башкирский центр сертификации и экспертизы", Место нахождения: 450006, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Пархоменко, дом 156/1, литер А, Аттестат аккредитации рег. № RA.RU.10AЯ36 от 01.04.2016, Телефон: +7(347)2735121, Адрес электронной почты: mail@bashsert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1, ОГРН: 1020201699715, Телефон: +7(34766)21230, Адрес электронной почты: baz@omk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Благовещенский арматурный завод", Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453430, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Седова, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны предохранительные типа СППК диаметром DN от 25 до 200, давлением PN от 1,6 до 16,0 МПа (от 16 до 160 кгс/см²), температурой рабочей среды от минус 110 до плюс 600 °С, предназначенные для газов, паров и жидкостей рабочих сред 1 и 2. Оборудование 4 категории, в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/201, "Клапаны предохранительные диаметром DN от 25 до 200, давлением PN от 16 до 160 кгс/см² (от 1,6 до 16 МПа). Технические условия" ТУ 28.14.11-035-07533604-2017, Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481401000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1101117 от 23.11.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Инженерные решения" (аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02); акта о результатах анализа состояния производства № 116-АСП-17 от 24.11.2017 (см. Приложение – бланк №0103072).
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента (см. Приложение – бланк № 0103073). Условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 4 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации - 36 месяцев. Срок службы - 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.01.2018 ПО 30.01.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Диваев Марс Фанисович
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.АЯ36.В.00927


Серия RU № 0103072

Основание для выдачи сертификата

Протокол испытаний № 1101117 от 23.11.2017 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Инженерные решения" (аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02); акт о результатах анализа состояния производства № 116-АСП-17 от 24.11.2017, технические условия ТУ 28.14.11-035-07533604-2017; обоснование безопасности 28.14.11-035-07533604-2017 ОБ; руководство по эксплуатации Р 55173-050 РЭ; паспорт СППК4Р 80-160 ХЛ1 ПС Г; сборочный чертеж: БА55139-080 СБ; расчет на прочность: БА55139-080 РР1, БА55139-080 РР4; протоколы приемо-сдаточных испытаний клапана предохранительного № 11-62-2017, № 11-63-2017; перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза; устав предприятия; свидетельство о регистрации юридического лица; свидетельство о постановке на налоговый учет; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: № БР-1ГАЦ-I-04770, № БР-1ГАЦ-I-04771, № БР-1ГАЦ-I-45150, № БР-1ГАЦ-I-47352; перечень стандартов в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента; свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03; свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03; сертификат менеджмента качества ISO 9001:2008 № 16.0138.26 от 12.02.2016; свидетельство № 39А110140 об аттестации лаборатории неразрушающего контроля;



М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
Диваев Марс Фанисович
(инициалы, фамилия)Прокочук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)

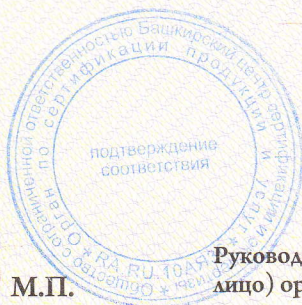
ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.AЯ36.B.00927

Серия RU № 0103073

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53672-2009	"Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"	Стандарт в целом
ГОСТ Р 52760-2007	"Арматура трубопроводная. Требования к маркировке и отличительной окраске"	Стандарт в целом
ГОСТ Р 54808-2011	"Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов"	Стандарт в целом
ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76)	"Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды"	Стандарт в целом
ГОСТ 5761-2005	"Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия"	Стандарт в целом



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

[Handwritten signature]
(подпись)

Диваев Марс Фанисович
(инициалы, фамилия)

Прокопчук Алексей Геннадиевич
(инициалы, фамилия)